

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-321501

(43)公開日 平成9年(1997)12月12日

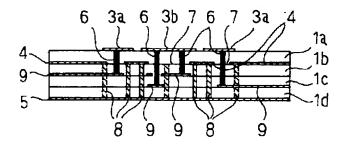
| (51) Int.Cl. ⁶ | | 識別記号 庁内整理番号 | | FΙ | | 技術表示箇所 | | | |
|---------------------------|------|---------------------|--|---------|-----------|---------------------|------|-------------|--|
| H01P | 1/00 | | | H01P | 1/00 | | Z | | |
| | 1/04 | | | | 1/04 | | | | |
| | 3/08 | | | | 3/08 | | | | |
| H 0 5 K | 3/46 | | | H05K | 3/46 | 3/46 N | | | |
| | | | | 審査請求 | 未請求 | 請求項の数15 | OL | (全 21 頁) | |
| (21)出願番号 | | 特願平8 -136831 | | (71)出願人 | 000006013 | | | | |
| | | | | | 三菱電標 | 幾株式会社 | | | |
| (22)出顧日 | | 平成8年(1996)5月30日 | | | 東京都 | 千代田区丸の内 | 二丁目2 | 番3号 | |
| | | | | (72)発明者 | 大橋 李 | 英征 | | | |
| | | | | | 東京都 | 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 | | | |
| | | | | | 菱電機構 | 朱式会社内 | | | |
| | | | | (72)発明者 | 湯川 多 | 秀憲 | | | |
| | | | | | 東京都 | 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 | | | |
| | | | | | 菱電機構 | 朱式会社内 | | | |
| | | | | (72)発明者 | 大和田 | 哲 | | | |
| | | | | | 東京都 | 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 | | | |
| | | | | | 菱電機 | 朱式会社内 | | | |
| | | | | (74)代理人 | 弁理士 | 葛野 信一 | | | |
| | | | | | | | 最 | 終頁に続く | |
| | | | | | | | | · · · · · · | |

(54) 【発明の名称】 多層高周波回路基板

(57)【要約】

【課題】 この発明は、主としてマイクロ波帯、及びミリ波帯における半導体素子を含むモジュール用の多層高周波回路基板に関するもので、特に不要結合による高周波回路の特性劣化の少ない多層高周波回路基板に関する。

【解決手段】 多層高周波回路基板の外表面上のバイアスパターン3a,3bと内層バイアスパターン9を接続するバイアス接続用スルーホール6を貫通させるために、第1の接地導体に開けた穴7の周辺に、第1と第2の接地導体4,5を接続する接地用スルーホール8を高周波信号の最高使用周波数における搬送波長の1/2以下の間隔で配置し、第1と第2の接地導体を高周波的に短絡することにより、バイアスパターンに漏れ込んだ高周波信号が、多層高周波回路基板の第1と第2の接地導体に挟まれた内層を伝搬線路とする不要伝搬モードの発生を抑える。



9:内層バイアスパターン

【特許請求の範囲】

【請求項1】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の 外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路 パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパ ターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウ ンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 1.

上記第1層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと 上記内層バイアスパターンとを接続する複数のバイアス 接続用スルーホールを有し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配 置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記バイアス接続用スルーホールの周囲に、上記第1と第2の接地導体を接続した複数の接地用スルーホールを 高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2 以下の間隔で配置したことを特徴とする多層高周波回路 基板。

【請求項2】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 1...

上記第1層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと 上記内層バイアスパターンとを接続する複数のバイアス 接続用スルーホールを有し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記第1の接地導体と上記第2の接地導体との間を接続した複数の接地用スルーホールを高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔でほぼ等間隔に配置して構成されるスルーホール列により、上記第1と第2の接地導体で挟まれた多層誘電体基板内層を2以上の領域に区切ることを特徴とする多層高周波回路基板。

【請求項3】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 し、

上記第1層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと 上記内層バイアスパターンとを接続する複数のバイアス 接続用スルーホールを有し、 - Z の歴史帯に第3の控制道と

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記高周波信号を多層誘電体基板の外部回路と接続する 接続部分全でが上記第1層の誘電体基板の外表面に配置 され、

上記多層高周波回路基板の外周側面の第1と第2の接地 導体の間を全外周にわたって接続する接地導体膜を設け たことを特徴とする多層高周波回路基板。

【請求項4】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の 10 外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路 パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパ ターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウ ンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 1.

上記第1層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと 上記内層バイアスパターンとを接続する複数のバイアス 接続用スルーホールを有し、

20 上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記高周波信号を多層誘電体基板の外部回路と接続する 接続部分全てが上記第1層の誘電体基板の外表面に配置 され、

上記多層高周波回路基板の外周側面のうち、上記接続部分のある外周側面では第1と第2の接地導体の間を接続する接地導体膜を設け、その他の外周側面では第1と第2の接地導体の間を接続する高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔で配置する接地用半割りスルーホール列を設けたことを特徴とする多層高周波回路基板。

【請求項5】 高周波信号を多層誘電体基板の外部回路と接続するため、第1層の誘電体基板の外表面のマイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接続部の両側近傍に、第1の接地導体に接地用スルーホールによって接続されたコプレーナ接地導体パターンを設けたことを特徴とする請求項3または請求項4記載の多層高周波回路基板。

【請求項6】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の 40 外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路 パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパ ターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウ ンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記第1層から所要の中間層の誘電体基板まで貫通した 50 半導体素子を実装するためのキャビティとそのキャビテ

ィの底面全域に接地導体パターンを設け、

上記キャビティの内周側面の上記第1の接地導体と上記 キャビティの底面の接地導体パターンとの間を全内周に わたって接続する接地導体膜を設けたことを特徴とする 多層高周波回路基板。

【請求項7】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記第1層から最下層の誘電体基板まで貫通した半導体 素子を実装するためのキャビティを設け、

上記キャビティの内周側面の上記第1と第2の接地導体 の間を全内周にわたって接続する接地導体膜を設けたこ とを特徴とする多層高周波回路基板。

【請求項8】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の 外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路 パターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラ ウンドを構成する第1の接地導体を配置し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記高周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続するため、上記マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接続部分の、裏面の上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体端部を上記基板端部より内側に配置し、

上記第1の接地導体端部に沿って第1と第2の接地導体の間を接続する複数の接地用スルーホールを、高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔で列状とし1列または複数列配置したことを特徴とする多層高周波回路基板。

【請求項9】 高周波信号を多層高周波回路基板の外部 回路と接続するため、マイクロストリップ線路パターン を基板端部まで延ばした接続部分を、その他のマイクロ ストリップ線路パターンより幅の広いパターンとしたこ とを特徴とする請求項8記載の多層高周波回路基板。

【請求項10】 高周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続するため、マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接続部分の両側近傍に、第1の接地導体と接地用スルーホールによって接続されるコプレーナ接地導体パターンを設けたことを特徴とする請求項8記載の多層高周波回路基板。

【請求項11】 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアス 50

パターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体を配置し、

第2層から最下層までの誘電体基板には少なくとも電源 または制御信号を伝送する内層バイアスパターンを配置 し、

上記第1層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと 上記内層バイアスパターンとを接続する複数のバイアス 接続用スルーホールを有し、

上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配 10 置して構成される多層高周波回路基板であって、

上記第1層から所要の中間層または最下層の誘電体基板 まで貫通した半導体素子を実装するためのキャビティを 有し、

上記第1層の誘電体基板の上面に、高周波的に遮蔽手段を有する枠状の誘電体基板と、その上に被せる導体の蓋とを密着させて構成する空間を設けて、上記キャビティに実装する半導体素子を保護し高周波的に遮蔽する気密パッケージとし、

上記気密パッケージの内部に上記導体の蓋と上記第1の 20 接地導体との電気的な短絡手段を設けて、上記気密パッ ケージの共振周波数を高めたことを特徴とする多層高周 波回路基板。

【請求項12】 気密パッケージの内部に導体の蓋と第 1の接地導体との電気的な短絡手段として、第1層の誘 電体基板上に上記第1の接地導体と接地用スルーホール で接続された接地導体パターンを配置し、上記導体の蓋 と上記接地導体パターンとの間に壁状の導体ブロック、 もしくは内部に上記第1の接地導体と接続するスルーホ ールを有する壁状の誘電体ブロックを設けたことを特徴 とする請求項11記載の多層高周波回路基板。

【請求項13】 導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な短絡手段として設けた壁状の導体ブロック、もしくは内部にスルーホールを有する壁状の誘電体ブロックとの間に、導電性を有するとともに圧力によって変形するシートを設けたことを特徴とする請求項12記載の多層高周波回路基板。

【請求項14】 導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な短絡手段として設けた壁状の導体プロック、もしくは内部にスルーホールを有する壁状の誘電体プロックとの間に、電気的に接続する半田または導電性接着剤を挿入する穴を上記導体の蓋に設けたことを特徴とする請求項12記載の多層高周波回路基板。

【請求項15】 気密パッケージの内部に導体の蓋と第 1の接地導体との電気的な短絡手段として、第1層の誘 電体基板上に上記第1の接地導体と接地用スルーホール で接続された接地導体パターンを配置し、上記導体の蓋 と上記接地導体パターンとの間にバネ状の導体を設けた ことを特徴とする請求項11記載の多層高周波回路基 板。

0 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、主としてマイク 口波帯、及びミリ波帯における半導体素子を含むモジュ ールに用いられる多層高周波回路基板に関するもので、 特に不要結合による高周波回路の特性劣化の少ない多層 髙周波回路基板に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の多層高周波回路基板とし て実開平4-123601号公報に示されるものがあっ た。図34は上記文献に示された図である。図におい て、1a~1cは誘電体基板、2はマイクロストリップ 線路パターン、3a~3cはバイアスパターン、4,5 は接地導体、6はバイアス接続用スルーホール、7はバ イアス接続用スルーホールを貫通するために接地導体4 に開けた穴、9a, 9bは内層バイアスパターン、35 はオープンスタブパターンである。誘電体基板1a~1 cは間に接地導体4や内層バイアスパターン9a,9b を挟んで積層されており、第1層の誘電体基板1 a の上 面にマイクロストリップ線路パターン2及びバイアスパ ターン3 a ~ 3 c が設けられ、第 3 層の誘電体基板 1 c の裏面に接地導体5が密着して設けられている。また、 内層パターン9a, 9bにはオープンスタブパターン3 5が設けられている。

【0003】次に動作について説明する。高周波信号は マイクロストリップ線路パターン2と接地導体で構成さ れたマイクロストリップ線路に加えられ、第1層の誘電 体基板1 a 上を伝搬する。また、誘電体基板1 a 上に配 置された高周波デバイスの半導体素子などに供給される 電源や制御信号は、誘電体基板1a上のバイアスパター ン3 c からバイアス接続用スルーホール6によって接地 30 導体4を貫いて内層バイアスパターン9a, 9bに接続 され、基板内層を伝搬し再びバイアス接続用スルーホー ル6によって誘電体基板1a上のバイアスパターン3 a, 3bに接続される。スルーホールを貫通させるため に接地導体4には穴7が開けられている。基板内層に設 けられた1/4波長のオープンスタブパターン35は、 半導体素子などから電源や制御信号に混ざって漏れ出し てバイアスパターンを伝搬してきた高周波信号が、他の 半導体素子などに伝わって悪影響を与えることを防ぐた めに、バイアスパターンを伝搬する高周波信号をこの部 分で等価的に短絡するために設けられている。

【0004】半導体素子のバイアス端子などから第1層 の誘電体基板表面のバイアスパターン3 a, 3 b に漏れ 込んだ高周波信号は、バイアス接続用スルーホール6を 通って内層のバイアスパターン9a、9bに加わる。オ ープンスタブパターン35の電気長が高周波信号の波長 の1/4に等しいとき、オープンスタブパターン35は 髙周波信号に対して等価的に短絡器として働くため、内 層バイアスパターンを伝搬してきた髙周波信号はオープ ンスタブパターン35の接続点より先には伝搬しない。

6

これによって、内層のバイアスパターンを介しての高周 波信号の不要結合が抑圧される。なお、バイアスパター ンを流れる電源や制御信号に対してはオープンスタブは 電気的にほとんど影響を与えない。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従来の多層高周波回路 基板は以上のように構成されていて、多層高周波回路基 板上に設けられたバイアスパターンに漏れ込んだ高周波 信号は、オープンスタブまでバイアス接続用スルーホー 10 ル6を介して内層バイアスパターン9上を伝搬してお り、使用する髙周波信号の周波数が高くなると、図35 に示すように、この高周波信号の一部が接地導体4と5 の間に挟まれた多層高周波回路基板内層を伝送線路とす る不要伝搬モードに変換され内層バイアスパターン9と は無関係に基板内層を伝搬してしまうため、この不要伝 搬モードが基板上の高周波回路との間で不要な結合を生 じたり、他の内層バイアスパターンと結合したりして、 高周波回路の特性を劣化させてしまうという問題があっ た。

【0006】また、使用する周波数が高くなると、上記 のように多層高周波回路基板上に設けられたバイアスパ ターンに漏れ込んだ高周波信号が基板内層に入るだけで なく、図36に示すように、多層高周波回路基板上のマ イクロストリップ線路を伝搬する高周波信号が、バイア ス接続用スルーホールを貫通させるため第1層の誘電体 基板の裏面の接地導体に設けた穴や、多層高周波回路基 板上のマイクロストリップ線路を外部回路と接続する基 板外周部分において、多層高周波回路基板内層を伝搬線 路とする不要伝搬モードに変換され、高周波回路の特性 を劣化させてしまうという問題もあった。

【0007】この発明は上記のような問題点を解決する ためになされたもので、不要結合による高周波回路の特 性劣化の少ない多層高周波回路基板を得ることを目的と

[0008]

40

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、請求項1に係わる発明の多層高周波回路基板は、 多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外表面に高周波 信号を伝送するマイクロストリップ線路パターン及び電 源または制御信号を伝送するバイアスパターンを、裏面 に上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する 第1の接地導体を配置し、第2層から最下層までの誘電 体基板には少なくとも電源または制御信号を伝送する内 層バイアスパターンを配置し、上記第1層の誘電体基板 の外表面のバイアスパターンと上記内層バイアスパター ンとを接続する複数のバイアス接続用スルーホールを有 し、上記最下層の誘電体基板の外表面に第2の接地導体 を配置して構成される多層高周波回路基板であって、上 記バイアス接続用スルーホールの周囲に、上記第1と第 50 2の接地導体を接続した複数の接地用スルーホールを高

30

周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以 下の間隔で配置したことを特徴とする。

【0009】また、請求項2に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ ターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパタ ーンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウン ドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最下 層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信号 を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記第1層 の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと上記内層バ イアスパターンとを接続する複数のバイアス接続用スル ーホールを有し、上記最下層の誘電体基板の外表面に第 2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板 であって、上記第1の接地導体と上記第2の接地導体と の間を接続した複数の接地用スルーホールを高周波信号 の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔 でほぼ等間隔に配置して構成されるスルーホール列によ り、上記第1と第2の接地導体で挟まれた多層誘電体基 板内層を2以上の領域に区切ることを特徴とする。

【0010】また、請求項3に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ ターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパタ ーンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウン ドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最下 層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信号 を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記第1層 の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと上記内層バ イアスパターンとを接続する複数のバイアス接続用スル ーホールを有し、上記最下層の誘電体基板の外表面に第 2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板 であって、上記高周波信号を多層誘電体基板の外部回路 と接続する接続部分全てが上記第1層の誘電体基板の外 表面に配置され、上記多層高周波回路基板の外周側面の 第1と第2の接地導体の間を全外周にわたって接続する 接地導体膜を設けたことを特徴とする。

【0011】また、請求項4に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ ターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパタ ーンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウン ドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最下 層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信号 を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記第1層 の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと上記内層バ イアスパターンとを接続する複数のバイアス接続用スル ーホールを有し、上記最下層の誘電体基板の外表面に第 2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板

と接続する接続部分全てが上記第1層の誘電体基板の外 表面に配置され、上記多層高周波回路基板の外周側面の うち、上記接続部分のある外周側面では第1と第2の接 地導体の間を接続する接地導体膜を設け、その他の外周 側面では第1と第2の接地導体の間を接続する高周波信 号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以下の間 隔で配置する接地用半割りスルーホール列を設けたこと を特徴とする。

【0012】また、請求項5に係わる発明の多層高周波 回路基板は、請求項3または請求項4記載の多層高周波 回路基板の高周波信号を多層誘電体基板の外部回路と接 続するため、第1層の誘電体基板の外表面のマイクロス トリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接続部の 両側近傍に、第1の接地導体に接地用スルーホールによ って接続されたコプレーナ接地導体パターンを設けたこ とを特徴とする。

【0013】また、請求項6に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ 20 ターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパタ ーンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウン ドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最下 層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信号 を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記最下層 の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成 される多層高周波回路基板であって、上記第1層から所 要の中間層の誘電体基板まで貫通した半導体素子を実装 するためのキャビティとそのキャビティの底面全域に接 地導体パターンを設け、上記キャビティの内周側面の上 記第1の接地導体と上記キャビティの底面の接地導体パ ターンとの間を全内周にわたって接続する接地導体膜を 設けたことを特徴とする。

【0014】また、請求項7に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ ターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパタ ーンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウン ドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最下 層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信号 を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記最下層 の誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成 される多層高周波回路基板であって、上記第1層から最 下層の誘電体基板まで貫通した半導体素子を実装するた めのキャビティを設け、上記キャビティの内周側面の上 記第1と第2の接地導体の間を全内周にわたって接続す る接地導体膜を設けたことを特徴とする。

【0015】また、請求項8に係わる発明の多層高周波 回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の外 表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路パ であって、上記高周波信号を多層誘電体基板の外部回路 50 ターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウ

ンドを構成する第1の接地導体を配置し、上記最下層の 誘電体基板の外表面に第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基板であって、上記高周波信号を多 層高周波回路基板の外部回路と接続するため、上記マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接 続部分の、裏面の上記マイクロストリップ線路のグラウンドを構成する第1の接地導体端部を上記基板端部より 内側に配置し、上記第1の接地導体端部に沿って第1と 第2の接地導体の間を接続する複数の接地用スルーホールを、高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の 1/2以下の間隔で列状とし1列または複数列配置したことを特徴とする。

【0016】また、請求項9に係わる発明の多層高周波 回路基板は、請求項8記載の多層高周波回路基板の高周 波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続するた め、マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延 ばした接続部分を、その他のマイクロストリップ線路パ ターンより幅の広いパターンとしたことを特徴とする。

【0017】また、請求項10に係わる発明の多層高周波回路基板は、請求項8記載の多層高周波回路基板の高 20 周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続するため、マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延ばした接続部分の両側近傍に、第1の接地導体と接地用スルーホールによって接続されるコプレーナ接地導体パターンを設けたことを特徴とする。

【0018】また、請求項11に係わる発明の多層高周 波回路基板は、多層誘電体基板の第1層の誘電体基板の 外表面に高周波信号を伝送するマイクロストリップ線路 パターン及び電源または制御信号を伝送するバイアスパ ターンを、裏面に上記マイクロストリップ線路のグラウ ンドを構成する第1の接地導体を配置し、第2層から最 下層までの誘電体基板には少なくとも電源または制御信 号を伝送する内層バイアスパターンを配置し、上記第1 層の誘電体基板の外表面のバイアスパターンと上記内層 バイアスパターンとを接続する複数のバイアス接続用ス ルーホールを有し、上記最下層の誘電体基板の外表面に 第2の接地導体を配置して構成される多層高周波回路基 板であって、上記第1層から所要の中間層または最下層 の誘電体基板まで貫通した半導体素子を実装するための キャビティを有し、上記第1層の誘電体基板の上面に、 高周波的に遮蔽手段を有する枠状の誘電体基板と、その 上に被せる導体の蓋とを密着させて構成する空間を設け て、上記キャビティに実装する半導体素子を保護し高周 波的に遮蔽する気密パッケージとし、上記気密パッケー ジの内部に上記導体の蓋と上記第1の接地導体との電気 的な短絡手段を設けて、上記気密パッケージの共振周波 数を高めたことを特徴とする。

【0019】また、請求項12に係わる発明の多層高周 波回路基板は、請求項11記載の多層高周波回路基板の 気密パッケージの内部に導体の蓋と第1の接地導体との 50 電気的な短絡手段として、第1層の誘電体基板上に上記第1の接地導体と接地用スルーホールで接続された接地 導体パターンを配置し、上記導体の蓋と上記接地導体パターンとの間に壁状の導体ブロック、もしくは内部に上記第1の接地導体と接続するスルーホールを有する壁状の誘電体ブロックを設けたことを特徴とする。

【0020】また、請求項13に係わる発明の多層高周波回路基板は、請求項12記載の多層高周波回路基板の導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な短絡手段として設けた壁状の導体ブロック、もしくは内部にスルーホールを有する壁状の誘電体ブロックとの間に、導電性を有するとともに圧力によって変形するシートを設けたことを特徴とする。

【0021】また、請求項14に係わる発明の多層高周波回路基板は、請求項12記載の多層高周波回路基板の導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な短絡手段として設けた壁状の導体ブロック、もしくは内部にスルーホールを有する壁状の誘電体ブロックとの間に、電気的に接続する半田または導電性接着剤を挿入する穴を上記導体の蓋に設けたことを特徴とする。

【0022】また、請求項15に係わる発明の多層高周波回路基板は、請求項11記載の多層高周波回路基板の気密パッケージの内部に導体の蓋と第1の接地導体との電気的な短絡手段として、第1層の誘電体基板上に上記第1の接地導体と接地用スルーホールで接続された接地導体パターンを配置し、上記導体の蓋と上記接地導体パターンとの間にバネ状の導体を設けたことを特徴とする

[0023]

0 【発明の実施の形態】

実施の形態1. 図1はこの発明の実施の形態1を示す多 層高周波回路基板にモノリシックマイクロ波集積回路 (以下、MMICと呼ぶ) などの半導体素子を実装した 場合の外観図である。図2はこの発明の実施の形態1を 示す多層高周波回路基板の上面パターン図である。図3 は図2の多層高周波回路基板のA-A' 断面図である。 但し、図3では図面が複雑になるため接地用スルーホー ル8は一部分を示している。図2,図3において、1a ~1dは誘電体基板、2a,2bはマイクロストリップ 線路パターン、3a~3dはバイアスパターン、4,5 は接地導体、6はバイアス接続用スルーホール、7は接 地導体4に開けあられた穴、8は接地導体4と接地導体 5を短絡するための接地用スルーホール、9は内層バイ アスパターン、11は誘電体基板1aをくりぬいて形成 されたキャビティである。第1層の誘電体基板上のバイ アスパターン3と内層バイアスパターン9は、接地導体 4に開けられた穴7を貫通させて設けられたバイアス接 続用スルーホール6によって接続されている。また、M MICなどの半導体素子を実装するために誘電体基板1 aをくりぬいて形成されたキャビティ11の底面には接

--他に複数の接地導体が存在する場合についても同様に成

地導体4が露出されている。バイアス接続用スルーホール6を貫通させるために接地導体4に開けた穴7の周りには、使用する高周波信号の最高周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔で接地導体4と接地導体5を接続するための接地用スルーホール8を複数設けている。

【0024】次に動作について説明する。既に説明した ように、多層高周波回路基板内層を伝搬する不要伝搬モ ードは、図4に示すように第1の接地導体4と第2の接 地導体5の2つの導体面の間に導体面に垂直な電界36 が発生するモードであり、平行平板モードや方形導波管 のTE10モードに類似した電磁界分布を有している。 このようなモードは、第1の接地導体4と第2の接地導 体5の間に電位差が生じることによって発生し、2つの 接地導体の間に電位差が生じる限り内層バイアスパター ンとは全く無関係に基板内層を伝搬することができる。 このため、多層高周波回路基板のマイクロストリップ線 路を伝搬する高周波信号や、半導体素子のバイアス端子 から漏れだした高周波信号の一部が、このような不要伝 搬モードに変換されると、高周波回路間の不要結合が起 きたり、バイアス端子から他の高周波信号が漏れ込んで 20 半導体素子の動作が不安定になるなど多層高周波回路基 板の高周波特性を劣化させる原因となる。

【0025】図2に示す多層高周波回路基板では、バイ アス接続用スルーホール6を貫通させるために第1の接 地導体4に設けた穴7の部分において、バイアスパター ン3a~3cを伝搬してきた高周波信号がバイアス接続 用スルーホール6を通って穴7を通過して基板内層に入 ることや、穴7の近くに配置されたマイクロストリップ 線路を伝搬する高周波信号のグラウンド電流が穴7の周 辺を流れることなどによって、2つの接地導体4,5の 間に電位差が生じる。このため、この穴7の周辺に接地 用スルーホール8を複数設けて2つの接地導体4,5間 を短絡することによって、不要伝搬モードが発生するこ とを抑圧している。このとき、隣り合う接地用スルーホ ール8の間隔が伝搬波長の1/2以上であると、2本の スルーホールの間の部分を方形導波管のTE10モード と同様の電磁界を有する不要伝搬モードが伝搬してしま うため、使用する高周波信号の最高周波数における伝搬 波長の1/2以下の間隔になるように接地用スルーホー ル8を配置して、2つの接地導体4,5の間を高周波的 に十分に短絡している。このように、この実施の形態1 においては接地導体4にあいた穴の周辺において2つの 接地導体を短絡することによって、不要伝搬モードの発 生が少なく高周波特性が良好な多層高周波回路基板が得 られるという利点がある。

【0026】上記の説明では、多層高周波回路基板の誘電体の層数が4の場合について説明したが、この原理は、任意の層数の誘電体基板を有する多層高周波回路基板についても同様に成り立つ。また、上記の説明では、器側に伝統接地導体が2の場合について述べたが、この原理はこの50得られる。

り立つ。 【0027】さらに、上記の説明では、2つの接地導体 を短絡する手段としてスルーホールを用いたが、セラミ ックの焼成基板やMMICなどで用いられるVIAホー

ルを用いても全く同様の効果が得られる。

【0028】実施の形態2. 図5はこの発明の実施の形 態2を示す多層高周波回路基板の上面パターン図であ る。図6は図5の多層高周波回路基板のB-B'断面図 10 である。図において、2 c はマイクロストリップ線路パ ターン、3e~3hはバイアスパターン、11a, 11 bは半導体素子を実装するキャビティで、図2,図3に 示した例と同一部分には同一符号を付している。この実 施の形態2においては、多層高周波回路基板の第1層の 誘電体基板1aの2箇所をくりぬいて11aと11bの 2つのキャビティが設けられている。この実施の形態2 においては、接地導体4と接地導体5を短絡するための 接地用スルーホール8は、接地導体4と接地導体5の間 に挟まれた多層高周波回路基板の内層部分をキャビティ 11aとキャビティ11bの間で2つの領域に高周波的 に区切るように列状に配置している。ここで、隣り合う 接地用スルーホールの間隔は使用する高周波信号の最高 周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔としてい る。

【0029】次に、動作について説明する。ここでは、 多層高周波回路基板の表面に設けられた2つのキャビテ ィ11a,11bそれぞれにMMIC増幅器を実装し、 2段の直列増幅回路を構成した場合を考える。このよう な構成の場合、増幅回路全体の利得は非常に大きくなる ため、2段目の増幅器の出力信号が1段目の増幅器の入 力に結合した場合、増幅回路の動作が不安定になること がある。この実施の形態2においては、2つの接地導体 4, 5で挟まれた多層高周波回路基板内層に漏れ込んだ 高周波信号によって、1段目の増幅器と2段目の増幅器 との間で不要な結合が起こるのを防ぐため、1段目の増 幅器が実装されるキャビティ11aと2段目の増幅器が 接続されるキャビティ11bの間で、接地用スルーホー ル8を列状に設けて2つの接地導体を短絡することによ って、多層高周波回路基板内層を高周波的に区切ってい る。列状に配置した接地用スルーホール8は、その間隔 が高周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/ 2以下であれば、2つの接地導体によって挟まれた多層 高周波回路基板内層を伝搬する不要モードに対して等価 的に電気壁として作用するため、基板内層に漏れ込んだ 高周波信号はスルーホール列で区切られた内部に閉じ込 められる。これによって、たとえ第2の増幅器側で基板 内層に髙周波信号が漏れ込んでも、スルーホール列によ って区切られているためにこの高周波信号が第1の増幅 器側に伝搬することはなく、安定した増幅回路の動作が

【0030】実施の形態3. 図7はこの発明の実施の形 熊3を示す多層高周波回路基板の上面パターン図であ る。図において、実施の形態2と同様に、第1の接地導 体4と第2の接地導体5の間に挟まれた多層高周波回路 基板内層部分を、2つの接地導体を短絡する接地用スル ーホール8を列状に配置することによって区切っている が、ここでは図5に示すようなキャビティ11aとキャ ビティ11bの間を区切るのではなく、図7に示すよう に基板内層を幅が d 1, d 2, d 3 の帯状の 3 つの領域 に区切っている。

【0031】次に動作について説明する。2つの接地導 体4,5で挟まれた多層高周波回路基板内層を、2つの 接地導体を短絡する列状の接地用スルーホール8によっ て幅 d 1, d 2, d 3 の帯状の領域に区切ると、それぞ れの領域は等価的に横幅が d 1, d 2, d 3の方形導波 管と同じと見なすことができる。このとき、 d 1, d 2, d 3 それぞれが、使用する高周波信号の基板内にお ける伝搬波長の1/2以下であれば、高周波信号の周波 数においてそれぞれの領域は遮断導波管と見なすことが できる。このため、第1の接地導体4に開けた穴7など から高周波信号が不要伝搬モードとして多層高周波回路 基板内層に漏れ込んでも、基板内層は不要伝搬モードに 対して遮断となっているため、高周波信号は基板内層を 伝搬することができない。従って、基板内層を介しての 不要結合を抑圧することができる。また、このように基 板内層を帯状の領域に区切ることによって、帯状の領域 の中では内層バイアスパターンを自由に引き回すことが できるため、キャビティ11aのバイアス信号とキャビ ティ11bのバイアス信号を内層バイアスパターンを用 いて接続する場合などに、内層バイアスパターンの配置 が容易に行えるという利点もある。

【0032】実施の形態4. 図8はこの発明の実施の形 態4を示す多層高周波回路基板の斜視図である。図にお いて、10は基板側面の接地導体膜である。図2,図3 に示した例と同一部分には同一符号を付している。この 実施の形態4においては、多層高周波回路基板の外周側 面全てにおいて、第1の接地導体4と第2の接地導体5 との間を接続する接地導体膜10が設けられ、第1の接 地導体と第2の接地導体の間は電気的に接続されてい る。

【0033】次に動作について説明する。先ず、図9は 従来の多層高周波回路基板基板の接続部の高周波信号電 流の流れを説明する模式図である。図において、8 a, 8 b は接地用スルーホール、15はボンディングワイ ヤ、16はグラウンド電流、100は2つの多層高周波 回路基板を固定するためのキャリア、101a, 101 bは多層高周波回路基板で、図2,図3に示した例と同 一部分には同一符号を付している。多層高周波回路基板 101a, 101bは半田付けなどによってキャリア1 00に固定されており、2つの多層高周波回路基板のマ 50 ンスは、接地用スルーホール8a, 8bの場合に比べて

イクロストリップ線路パターン2a,2bはボンディン グワイヤ15によって電気的に接続されている。このよ うな多層高周波回路基板内部においては、高周波信号の 電流は、第1層の誘電体基板1aの外表面に配置された マイクロストリップ線路パターン2a上を流れ、それに 伴うグラウンド電流が第1の接地導体4aを流れる。基 板間の接続部においては、マイクロストリップ線路パタ ーンを流れる高周波信号の電流はボンディングワイヤ1 5を介して直接接続されるが、第1の接地導体4aを流 10 れるグラウンド電流16は、図9に矢印で示すように基 板内層に設けられた接地用スルーホール8 a などを流れ て第2の接地導体5aに移り、キャリア100を介して 隣接の多層高周波回路基板101bの第2の接地導体5 bに流れ、再び接地用スルーホール8bなどを流れて第 1の接地導体4bに流れる。

【0034】このとき、接地用スルーホール8a,8b は高周波信号に対してインダクタンス成分を有するた め、図9に示すように多層高周波回路基板内部の接地用 スルーホール8a、8bを介してグラウンド電流が流れ た場合、接地用スルーホール8a,8bで接続されてい 20 る2つの接地導体の間(4aと5aの間、及び4bと5 bの間)には高周波信号の電位差が生じる。特に高周波 信号の周波数が高い場合や多層高周波回路基板の厚さが 厚い場合、スルーホールの高周波信号に対するインピー ダンスは高くなるため、2つの接地導体の間の電位差は 大きくなる。2つの接地導体の間に電位差が生じると、 2つの接地導体で挟まれた基板内層に不要伝搬モードが 励振されてしまうため、高周波回路間の不要結合などの 原因となり、高周波回路の特性を劣化させてしまう。ま た、図9に示す構造では、接地用スルーホール8a,8 bからそれぞれ基板端面までの間の第1の接地導体4 c, 4dがグラウンド電流に対してオープンスタブのよ うに動作するため、この部分の長さが高周波信号の波長 のおよそ1/4の長さ、あるいはその奇数倍の長さにな る周波数において共振を生じて、接続部における高周波 信号の反射特性が大きく劣化してしまうという問題も生

【0035】上記の図9に対して、図10はこの発明の 実施の形態4を示す多層高周波回路基板の接続部の高周 波信号接地電流の流れを説明する模式図である。図にお いて、101c, 101dはこの発明の実施の形態4を 示す多層高周波回路基板である。図9に示した例と同一 部分には同一符号を付している。このような構造におい ては、多層高周波回路基板上の第1の接地導体4aを流 れるグラウンド電流16は、矢印が示すように基板側面 に設けた接地導体膜10を通って第2の接地導体5aに 流れ、キャリア100を介して接続する他方の多層高周 波回路基板に流れる。隣接の多層高周波回路基板側面に 設けた接地導体膜10の高周波信号に対するインピーダ

から基板側面に接地導体膜を設けるよりも容易に作成す ることができるスルーホールを多用しているため、多層 高周波回路基板の製造が容易になるという利点も有す る。 【0038】なお、この実施の形態5においては、外部

十分に小さいため、2つの接地導体の間(4aと5aの 間、及び4 b と 5 b の間) に電位差はほとんど生じな い。また、高周波回路の接続部以外の基板外周側面にお いても接地導体膜10によって2つの接地導体の間(4 aと5aの間及び4bと5bの間)を短絡しているた め、基板内層部分は接地導体膜で囲まれて電気的にシー ルドされた状態となっている。従って、このような構造 の多層高周波回路基板を外部回路と接続した場合、接続 部分におけるグラウンド電流によっては基板内層に不要 伝搬モードはほとんど励振されず、高周波回路の特性の 劣化が抑えられる。また、2つの接地導体を基板端面で 接地導体膜10によって接続しているため、図9に示す ように接地導体4がオープンスタブとなることがなくな るため、接続部における高周波信号の反射特性も改善さ れるという利点もある。

回路と接続するためのマイクロストリップ線路パターン が存在する多層高周波回路基板側面の全面に接地導体膜 10を設けた場合について説明したが、高周波信号のグ ラウンド電流が集中するのはこの導体膜のうちのマイク ロストリップ線路パターンの直下のマイクロストリップ 線路パターン幅の数倍の部分だけであるから、それ以外 の部分の接地導体膜10を伝搬波長の1/2以下の間隔 で配置した接地用半割りスルーホール12に置き換えて も同様の効果が得られる。

【0036】実施の形態5. 図11はこの発明の実施の 形態5を示す多層高周波回路基板の斜視図である。図に おいて、12は基板側面に設けられた半分に分割された スルーホール (以下、接地用半割スルーホールと呼ぶ) である。図8に示した例と同一部分には同一符号を付し ている。この実施の形態5においては、多層高周波回路 基板の外周側面のうち、多層高周波回路基板上の高周波 回路を多層高周波回路基板の外部回路と接続するために マイクロストリップ線路パターン2を基板端部まで延ば している外周側面では、第1の接地導体4と第2の接地 導体5との間に接地導体膜10を設けて接地導体4,5 の間を電気的に接続しており、その他の外周側面では、 接地用半割スルーホール12を基板外周側面に沿って等 間隔に配置して接地導体4,5の間を電気的に接続して いる。なお、接地用半割りスルーホール12の間隔は使 用する高周波信号の最高周波数における伝搬波長の1/ 2以下の間隔にしている。

【0039】実施の形態6. 図12はこの発明の実施の 形態6を示す多層高周波回路基板の斜視図である。図1 3は図12の多層高周波回路基板端部の基板断面図であ る。図において、13はコプレーナ接地導体パターン、 14は接地用スルーホールである。図8に示した例と同 一部分には同一符号を付している。この実施の形態6に おいては、実施の形態4と同様に多層高周波回路基板の 外周側面全周にわたって、第1の接地導体4と第2の接 地導体5との間に、接地導体膜10が設けられ、第1の 接地導体と第2の接地導体の間が電気的に接続されてい る。多層高周波回路基板上の高周波回路を多層高周波回 路基板の外部回路と接続する部分において、基板端部ま で延ばしたマイクロストリップ線路パターン2 a, 2 b の両側近傍に、スルーホール14によって接地導体4に 接続されたコプレーナ接地導体パターンが配置されてお り、マイクロストリップ線路はストリップ導体両側近傍 に接地導体を有するコプレーナ線路の形状になってい る。

【0037】次に動作について説明する。多層高周波回 路基板を外部回路と接続する場合に髙周波信号のグラウ ンド電流が集中するマイクロストリップ線路パターンの 直下の基板側面においては、接地導体4,5の間を接地 導体膜10によって確実に短絡することによって多層高 周波回路基板の内層に不要伝搬モードが励振されること を防いでいる。マイクロストリップ線路パターンのない 流はほとんど流れないため、使用する高周波信号の最高・ 周波数における伝搬波長の1/2以下の間隔で配置した 接地用半割スルーホール12を用いて接地導体4,5の 間を電気的に短絡している。接地用半割りスルーホール 12を用いて接地導体4,5を短絡した場合、基板側面 全面に接地導体膜を設けた場合に比べて2つの接地導体 の間を接続するインピーダンスは高くなるが、多層高周 波回路基板の内層部分をシールドする効果としては十分 である。従って、この実施の形態5によれば、実施の形 態4と同様の効果が得られるとともに、基板製造技術上 50 接続部における高周波信号の反射特性が改善されるとい

【0040】次に動作を説明する。図14は図12の多 層高周波回路基板接続部の細部構造を説明する図であ る。図において、15はボンディングワイヤ、101 a,101bはこの実施の形態6を示す多層高周波回路 基板、100は多層高周波回路基板を固定するためのキ ャリアである。2つの多層高周波回路基板のマイクロス トリップ線路パターン同士、及びコプレーナ接地導体パ 部分の基板側面においては、高周波信号のグラウンド電 40 ターン同士がボンディングワイヤによって接続されてい る。このような構造において、多層高周波回路基板上の マイクロストリップ線路を伝搬してきた髙周波信号のグ ラウンド電流は、接地導体4から接地用スルーホール1 4を介してコプレーナ接地導体パターン13に流れ、ボ ンディングワイヤ15を介して他方の多層高周波回路基 板に流れる。この場合、実施の形態4または実施の形態 5の場合のように基板側面の接地導体膜10を流れてキ ャリア100を介してグラウンド電流が流れる場合に比 べて、グラウンド電流の流れる経路が短くて済むため、

20

30

う利点がある。

【0041】実施の形態7

図15はこの発明の実施の形態7を示す多層高周波回路 基板の斜視図である。図において、17は接地導体パタ ーン、18はキャビティ側面の接地導体膜である。図8 に示した例と同一部分には同一符号を付している。図1 6は図15の多層高周波回路基板にMMICなどの半導 体素子を実装した場合の基板断面図である。102は半 導体素子、15はボンディングワイヤである。ここでは 多層高周波回路基板の第1層の誘電体基板1aより厚さ の厚い半導体素子102を実装するため、第1層の誘電 体基板1 a から第3層の誘電体基板1 c までをくりぬい てキャビティ11が設けられている。接地導体パターン 17は第4層の誘電体基板1dの上面に、キャビティ1 1の底面の全面を被うように設けられている。キャビテ ィ内周側面の第1の接地導体4とキャビティ11の底面 の接地導体パターン17との間を全内周にわたって接続 する接地導体膜18を設けている。半導体素子102は 接地導体パターン17の上に半田付けなどによって取り 付けられている。半導体素子上の高周波回路、及びバイ アス回路は、ボンディングワイヤ15によって、多層高 周波回路基板の第1層の外表面のマイクロストリップ線 路パターン2、及びバイアスパターン3と接続されてい る。

【0042】次に動作を説明する。MMICなどの半導 体素子の高周波回路はマイクロストリップ線路で構成さ れることが多く、このような構成では高周波信号のグラ ウンド電流は半導体素子裏面に設けられた接地導体を流 れる。このため、通常このような半導体素子は、外部回 路のマイクロストリップ線路と共通の接地導体の上に半 田付けなどによって実装して使用される。しかし、この 実施の形態7のように多層高周波回路基板上のマイクロ ストリップ線路の基板厚と半導体素子の厚さが大きく異 なる場合、半導体素子と多層高周波回路基板のマイクロ ストリップ線路パターンの高さを揃えるために多層高周 波回路基板上のマイクロストリップ線路のグラウンドを 構成している第1の接地導体4をつらぬいて深いキャビ ティを設ける必要がある。この場合、半導体素子と多層 高周波回路基板の高周波信号を接続する部分において、 多層高周波回路基板の内層部分の層間を横切る形で高周 波信号のグラウンドを接続する必要があるため、実施の 形態4における説明と同様に、マイクロストリップ線路 のグラウンドの接続方法によってはグラウンド電流が基 板内層に流れ込んで不要伝搬モードが励振されるという 問題が発生する。この実施の形態7においては、キャビ ティの内周側面に全周にわたって接地導体膜18を設け て接地導体4と接地導体パターン17を接続しているた め、接続部におけるグラウンド電流16は図16中の矢 印で示すように流れる。従って、多層高周波回路基板内 層に高周波信号のグラウンド電流が流れないため、多層 高周波回路基板内層において不要伝搬モードが励振されず、高周波回路の不要結合を抑圧できるという利点があ

【0043】なお、この実施の形態7においては、多層高周波回路基板を構成する誘電体基板の層数が4で、キャビティの深さが第1層の誘電体基板1aから第3層の誘電体基板1cまでの場合について説明したが、多層高周波回路基板の層数及びキャビティの深さが異なる場合でも、同様に成り立つ。

【0044】実施の形態8. 図17はこの発明の実施の 形態8を示す多層高周波回路基板の斜視図である。図1 8は図17の多層高周波回路基板にMMICなどの半導 体素子を実装した場合の基板断面図である。図8,図1 5に示した例と同一部分には同一符号を付している。こ こでは多層高周波回路基板の厚さと同程度の厚さの半導 体素子102を実装するため、第1層の誘電体基板1a から第4層(最下層)の誘電体基板1 dまでをくりぬい て多層高周波回路基板の裏表を貫通したキャビティ11 が設けられている。キャビティ内周側面の第1の接地導 体4と第2の接地導体5との間を全内周にわたって接続 する接地導体膜18を設けている。半導体素子102、 及び多層高周波回路基板101はキャリア100の上に 半田付けなどによって取り付けられている。半導体素子 上の高周波回路、及びバイアス回路は、ボンディングワ イヤ15によって、多層高周波回路基板の第1層の外表 面のマイクロストリップ線路パターン2 a, 2 b 及びバ イアスパターン3a~3bと接続されている。

【0045】次に動作を説明する。この実施の形態8においては、キャビティ内周側面に全周にわたって接地導体膜18を設けて接地導体4と接接地導体5を接続しているため、接続部におけるグラウンド電流16は図18中に矢印で示したように流れる。従って、実施の形態7と同様に多層高周波回路基板内層に高周波信号のグラウンド電流が流れないため、多層高周波回路基板内層において不要伝搬モードが励振されず、高周波回路の不要結合を抑圧できるという利点がある。

【0046】なお、この実施の形態8においては、多層 高周波回路基板を構成する誘電体基板の層数が4の場合 について説明したが、この原理は多層高周波回路基板の 層数が異なる場合でも同様に成り立つ。

【0047】実施の形態9.図19はこの発明の実施の形態9を示す多層高周波回路基板端部の上面パターン図である。図20は図19の多層高周波回路基板端部の基板断面図である。8は接地用スルーホールである。図8に示した例と同一部分には同一符号を付している。この実施の形態9においては、多層高周波回路基板上の高周波回路を多層高周波回路基板の外部回路と接続するためにマイクロストリップ線路パターン2を基板端部まで延ばしている部分について、第1の接地導体4の端部を基板端部より内側に配置し、第1の接地導体4の端部に沿

って複数の接地用スルーホール8を列状に配置して、第 1の接地導体4と第2の接地導体5を接続している。な お、接地用スルーホール8の間隔は使用する高周波信号 の最高周波数における伝搬波長の1/2以下のできるだ け狭い間隔にしている。

【0048】次に動作について説明する。実施の形態4 で説明したように、多層高周波回路基板上の高周波回路 を多層高周波回路基板の外部回路と接続する部分におい て、不要伝搬モードを抑圧し、不要共振を防止するため には、基板側面に接地導体膜を設けて第1の接地導体4 と第2の接地導体5を確実に短絡することが望ましい。 しかし、グリーンシートなどを積層して同時焼成によっ てこのような多層高周波回路基板を製造する場合、基板 側面に接地導体膜を形成することはスルーホールを形成 することに比べて難しくコストがかかる。このため、こ の実施の形態9においては、複数の接地用スルーホール 8を列状に配置して第1の接地導体4と第2の接地導体 5を短絡し、接地用スルーホール8の間隔をできるだけ 狭くすることによって2つの接地導体を接続するインピ ーダンスを低くするとともに、基板内層を高周波的にシ 20 ールドしている。また、接地用スルーホール8を第1の 接地導体4の端部に沿って配置することにより、接地用 スルーホール8より基板端部側にスタブ状の接地導体パ ターンは存在せず、図9に示すように接地導体パターン が共振して接続部の反射特性が劣化するという問題は生 じない。このように、この実施の形態9では、製造が容 易で、高周波特性の良好な多層高周波回路基板を得られ るという利点がある。

【0049】実施の形態10. 図21はこの発明の実施 の形態10を示す多層高周波回路基板の上面パターン図 である。図において、19は幅広ストリップ線路パター ンである。図19に示した例と同一部分には同一符号を 付している。この実施の形態10においては、実施の形 態9と同様に多層高周波回路基板上の高周波回路を多層 高周波回路基板の外部回路と接続する部分において、第 1の接地導体4の端部を基板端部より内側に配置し、第 1の接地導体4の端部に沿って複数の接地用スルーホー ル8を列状に配置して、第1の接地導体4と第2の接地 導体を接続している。また、基板端部では、第1の誘電 体基板の外表面に設けられたマイクロストリップ線路パ 40 ターンの幅をその他のマイクロストリップ線路パターン の幅より広げて幅広ストリップ線路パターン19として いる。

【0050】次に動作について説明する。高周波回路を 多層高周波回路基板の外部回路と接続する部分では、第 1の接地導体4がないためマイクロストリップ線路は幅 広ストリップ線路パターン19と第2の接地導体5によ って構成されている。この基板端部では、第1の接地導 体が存在する部分に比べてマイクロストリップ線路パタ ーンと接地導体の間隔が大きくなるため、ストリップ線 50

路の幅を他の部分と同じにした場合、特性インピーダン スが高くなってインピーダンスの不整合により高周波信 号の反射が生じるという問題が起こる。この実施の形態 10においては、第1の接地導体4がない部分におい て、マイクロストリップ線路のストリップ導体幅を広げ ることによって、特性インピーダンスを他の部分と同じ にしており、それによってインピーダンスの不整合がな くなり、反射特性の良好な多層高周波回路基板の接続部 を得るいう利点がある。

【0051】実施の形態11. 図22はこの発明の実施 の形態11を示す多層高周波回路基板端部の上面パター ン図である。図23は図22の多層高周波回路基板端部 の基板断面図である。図において、13はコプレーナ接 地導体パターン、14は接地用スルーホールである。図 19に示した例と同一部分には同一符号を付している。 この実施の形態11においては、実施の形態9と同様に 多層高周波回路基板上の高周波回路を多層高周波回路基 板の外部回路と接続する部分において、第1の接地導体 4の端部を基板端部より内側に配置し、第1の接地導体 4の端部に沿って複数の接地用スルーホール8を列状に 配置して、第1の接地導体4と第2の接地導体を接続し ている。また、基板端部まで延ばしたマイクロストリッ プ線路パターン2の両側近傍に、接地用スルーホール1 4によって接地導体4に接続されたコプレーナ接地導体 パターンが配置されており、マイクロストリップ線路は ストリップ導体両側近傍に接地導体を有するコプレーナ 線路の形状になっている。

【0052】次に動作を説明する。このような構造にお いては、多層高周波回路基板上のマイクロストリップ線 路を伝搬してきた高周波信号のグラウンド電流は、接地 導体4からスルーホール14を介してコプレーナ接地導 体13に流れるため、多層高周波回路基板の外部回路側 にも、同様なコプレーナ接地導体を設けて、ボンディン グワイヤなどによってコプレーナ接地導体同士を接続す ることによって、グラウンド電流の流れる経路が短くな り、多層高周波回路基板の接続部における高周波信号の 反射特性が改善されるという利点がある。また、接地用 スルーホール8を流れるグラウンド電流が減少するた め、多層高周波回路基板内部に励振される不要伝搬モー ドの発生量をより抑えることができるという利点もあ る。さらに、コプレーナ接地導体の存在によって、マイ クロストリップ線路の特性インピーダンスが低下するた め、マイクロストリップ線路パターンの幅を広げること なく、第1の接地導体4が無いことによる特性インピー ダンスの上昇を相殺することができるという利点もあ

【0053】実施の形態12. 図24はこの発明の実施 の形態12を示す多層高周波回路基板端部の上面パター ン図である。図25は図24の多層高周波回路基板端部 の基板断面図である。図において、8 a, 8 b, 8 c は

接地用スルーホールである。図19に示した例と同一部分には同一符号を付している。この実施の形態12においては、実施の形態9と同様に多層高周波回路基板上の高周波回路を多層高周波回路基板の外部回路と接続する部分において、第1の接地導体4の端部を基板の端部より内側に配置し、第1の接地導体4の端部に沿って複数の接地用スルーホール8 a を列状に配置して、第1の接地導体4と第2の接地導体5を接続している。また、接地用スルーホール列8 a の多層高周波回路基板端面と反対側に、平行に第1の接地導体4と第2の接地導体5を接続する接地用スルーホール列8 b 及び8 c を設けている。

【0054】次に動作について説明する。多層高周波回 路基板上のマイクロストリップ線路を伝搬してきた高周 波信号のグラウンド電流は、接地用スルーホール列8a を介して第1の接地導体4から第2の接地導体5に流 れ、多層高周波回路基板外部に接続される。このとき、 接地用スルーホールが高周波信号に対して有するインダ クタンス分によって、接地導体4,5の間に電位差を生 じ、基板内層に不要伝搬モードを発生する。スルーホー 20 ルの間隔を狭くすれば、不要伝搬モードの発生量は低減 できるが、周波数が高くなるにつれて波長に対するスル ーホール間隔が広くなるため、不要伝搬モードの発生量 は増加する。この実施の形態12では、接地用スルーホ ール列8aの内側に、さらに同様の接地用スルーホール 列8b, 8cを設けることによって、基板内層に励振さ れた不要伝搬モードを減衰させている。これによって、 より高い周波数においても不要伝搬モードによる結合が 少なく高周波特性の良好な多層高周波回路基板が得られ るという利点がある。

【0055】実施の形態13.図26はこの発明の実施 の形態13を示す多層高周波回路基板の斜視分解図であ る。図27は図26の多層高周波回路基板の基板断面図 である。図において、20はシールリング、21は接地 導体、22は接地ピン、23は蓋、24は接地導体パタ ーン、25,26は接地用スルーホールである。図8に 示した例と同一部分には同一符号を付している。シール リング20は誘電体であり、多層高周波回路基板の第1 層の誘電体基板1aの上面に積層して設けられている。 シールリング20の上面に設けられた接地導体21は、 シールリング内部に高周波信号の最高使用周波数におけ る伝搬波長の1/2以下の間隔で設けられた接地用スル ーホール25によって、第1の接地導体4と電気的に接 続される。蓋23は導体板で構成され、半田付けなどに よってシールリング20の上面の接地導体21に電気的 に接続を保って取り付けられている。接地ピン22は、 接地用スルーホール26によって第1の接地導体4に短 絡される第1の誘電体基板1a上の接地導体パターン2 4と、導体の蓋23の間に挿入され両者の間を電気的に 短絡する。

【0056】次に動作について説明する。シールリング20、及び蓋23によって構成された多層高周波回路基板上面の密閉された空間は、多層高周波回路基板上面に設けられたキャビティ11に実装されるMMICなどの半導体素子を保護するための気密封止パッケージとして用いられる。また、上記空間は、シールリング20内のスルーホール25と、導体からなる蓋23、及び第1の接地導体4とによって囲まれているため、外部と高周波的に遮蔽されており高周波信号の不要結合が抑えられて10いる。

【0057】しかし、高周波信号の伝搬波長がシールリ ングの辺の長さと同程度になるような高い周波数におい てこのような構造を使用する場合、シールリング20内 のスルーホール 2 5、蓋 2 3 及び第1の接地導体 4 で囲 まれた領域内を高周波信号の導波管モードが伝搬するよ うになり、この導波管モードが定在波を生じて共振を起 こし、多層高周波回路基板上の高周波回路の特性に影響 を及ぼすという問題が生じる。このとき、共振が起こる 周波数は導体で囲まれた領域の形状によって変化し、定 在波の波長が短くなるように領域の形状を変えれば共振 周波数を高くすることができる。この実施の形態13に おいては、接地ピンがない場合に定在波の振幅が最大と なる領域中央付近に接地ピン22を設けて、第1の接地 導体4と導体の蓋23の間を短絡することによって定在 波の波長を短くして、接地ピンがない場合に比べて共振 周波数を高めている。誘電体基板の影響を無視し、図2 8に示すような直方体のキャビティについて、接地ピン がない場合とある場合の共振周波数を計算した結果、接 地ピンがない場合の共振周波数を1とすると接地ピンを 設けた場合の共振周波数は1.21となり、短絡ピンに よって共振周波数を約20%高くできることがわかる。 このように、接地ピン22を用いて第1の接地導体4と 導体の蓋23の間を電気的に短絡することによって、上 記の気密封止パッケージであるシールリングで囲まれた 領域における共振周波数を高めることができ、高い周波 数で良好な特性を有する多層高周波回路基板が得られる という利点がある。

【0058】上記の説明では、接地ピン22をシールリング20で囲まれた領域の中央付近に配置した例につい で説明したが、基板上の部品の配置や線路パターンをさけるためにこれ以外の場所に配置しても同様に共振周波数を高くするという効果が得られる。また、この実施の形態13では、2本の接地ピン22を用いた場合について説明したが、シールリング22で囲まれた領域内の複数の場所により多くの接地ピンを配置することによって共振周波数を高くすることが可能である。

【0059】また、この実施の形態13においては、シールリングとして誘電体からなり、内部に接地用スルーホールを列状に配置したものを用いた場合について説明50 したが、内部に列状に接地用スルーホールを配置した誘

及び利点がある。

24

電体のリングの上に金属からなるリングを重ねて構成したシールリングなど、第1の接地導体と導体の蓋との間に電気的導通を有する他の構成のシールリングを用いた場合でも、この原理は同様に成り立つ。

【0060】実施の形態14.図29はこの発明の実施の形態14を示す多層高周波回路基板の斜視分解図である。図30は図29に示す多層高周波回路基板の基板断面図である。図において、28は導体ブロックである。図27に示した例と同一部分には同一符号を付している。導体ブロック28は、接地用スルーホール26によって第1の接地導体4に接続された第1層の誘電体基板1a上の接地導体パターン24と、導体の蓋23との間に挿入され両者の間を電気的に接続する。また、導体ブロック28は、シールリング内の空間を2つの小さな空間に分割するように壁のような形状をしている。

【0061】実施の形態14は、図26の実施の形態13と同様の動作原理、及び利点を有するとともに、壁状の導体ブロック28がシールリング内部の空間を2つの小さな空間に分割する仕切板として2つの空間の間の高周波回路の結合を抑える作用をするため、高周波回路の不要結合の少ない多層高周波回路基板が得られるという利点も有する。

【0062】なお、上記の説明では、導体ブロックを用いた場合について説明したが、導体ブロックの代わりに、内部に接地導体パターン24と蓋23の間を電気的に接続するための複数の接地用スルーホールを設けた誘電体のブロックを用いた場合でも、同様の動作原理、及び利点が得られる。また、この場合は、シールリングと同様の製造方法でブロックを形成できるため、製造が容易になるという利点もある。

【0063】また、ここでは、2つの導体ブロックを用いてシールリングで囲まれた空間を2つの小さな空間に分割した場合について説明したが、これに限らず多層高周波回路基板上に配置する高周波回路の構成に応じて、所要の数の導体ブロックを用いてシールリングで囲まれた空間をさらに多くの空間に分割してもよい。

【0064】実施の形態15. 図31はこの発明の実施の形態15を示す多層高周波回路基板の基板断面図である。図において、29は導体性ラバーシートである。図29,図30に示した例と同一部分には同一符号を付している。導体ブロック28は、接地用スルーホール26によって第1の接地導体4に接続された第1層の誘電体基板1a上の接地導体パターン24に半田付けや導電性接着剤などによって固定されており、導体ブロック28と蓋23の間に導電性ラバーシート29が挿入され、導体ブロック28と蓋23の間を電気的に接続している。

【0065】実施の形態15を示す図31は、図29の 実施の形態14と同様の動作原理、及び利点を有すると ともに、導体ブロック28と蓋23の間に導電性のラバ ーシート29を挿入しているため、予めシールリング2 50

0の高さより導体ブロック28の高さを若干低くしておけば、製造誤差などにより両者の高さの間にずれが生じても、導電性ラバーシート29の厚さの変化によって、蓋23とシールリング20上面の接地導体パターン24の間、及び蓋23と導体ブロック28の間の電気的接触がそれぞれ確実に保てるという利点も有する。

【0066】なお、上記の説明では、導電性ラバーシートを用いた場合について説明したが、細い線状導体を編んだ導電性の網など、圧力によって変形し、かつ導電性10を保つことが可能な素材であれば、同様の動作原理、及び利点が得られる。

【0067】実施の形態16.図32はこの発明の実施の形態16を示す多層高周波回路基板の基板断面図である。図において、30は蓋23に開けられた半田付け用の穴、31は半田である。穴30は蓋23が導体ブロック28と接する部分に導体ブロックの幅より狭い幅で開けられている。図29,図30に示した例と同一部分には同一符号を付している。導体ブロック28は、接地用スルーホール26によって第1の接地導体4に接続する第1層の誘電体基板1a上の接地導体パターン24に半田付けや接着剤などによって固定されている。導体ブロック28の高さは、シールリング20の高さより低くなっており、導体ブロック28と蓋の間の電気的接続は、蓋23をシールリングに半田付けなどによって接続した後に、蓋23に開けられた穴から半田を流し込んで行われる。

【0068】図32の実施の形態16は、図29の実施の形態14と同様の動作原理、及び利点を有するとともに、蓋をシールリング20に取り付けた後に導体ブロッ30 ク28と蓋23の間を半田付けによって接続できるため、蓋とシールリングの間、及び蓋と導体ブロックの間、それぞれを確実に接続できるという利点も有する。【0069】なお、上記の説明では、半田を用いて蓋と導体ブロックの間の接続を行った場合について説明したが、導電性接着剤などを用いた場合も同様の動作原理、

【0070】実施の形態17.図33はこの発明の実施の形態17を示す多層高周波回路基板の基板断面図である。図において、32は金属スプリングコイルである。図26,27,29,30に示した例と同一部分には同一符号を付している。金属スプリングコイル32は、接地用スルーホール26によって第1の接地導体4に接続された第1層の誘電体基板1a上の接地導体パターン24に半田付けや接着剤などによって固定されている。金属スプリングコイル32の長さはシールリング20の高さより高く、蓋23をシールリング20に半田付けなどによって接続する際に、蓋23によって押し縮められることによって、蓋と23と電気的な接続を保つ。

【0071】実施の形態17を示す図33は、図26の 実施の形態13と同様の動作原理、及び利点を有すると ともに、接地導体パターン24と蓋23の間を金属スプ リングコイルを用いて電気的に接続しているため、蓋2 3とシールリング20の間を接続するだけで組立がで き、製造が容易になるという利点も有する。

【0072】なお、上記の説明では、金属スプリングコ イルを用いた場合について説明したが、燐青銅板を用い た板バネなど他のバネ状の導体を用いた場合も同様の動 作原理、及び利点がある。

[0073]

【発明の効果】以上のように、請求項1に係わる発明に よれば、多層高周波回路基板の外表面上のバイアスパタ ーンと内層バイアスパターンを接続するバイアス接続用 スルーホールを貫通させるために第1の接地導体に開け た穴の周辺に、第1と第2の接地導体を接続する接地用 スルーホールを高周波信号の最高使用周波数における搬 送波長の1/2以下の間隔で配置し、第1と第2の接地 導体を高周波的に短絡することにより、バイアスパター ンに漏れ込んだ高周波信号が、多層高周波回路基板の第 1と第2の接地導体に挟まれた内層を伝搬線路とする不 要結合や、他の内層バイアスパターンとの不要結合によ る高周波特性の劣化を抑えることが可能な多層高周波回 路基板を得ることができる。

【0074】また、請求項2に係わる発明によれば、第 1と第2の接地導体を接続する複数のスルーホールを高 周波信号の最高使用周波数における伝搬波長の1/2以 下の間隔でほぼ等間隔に配置して構成されたスルーホー ル列によって、多層高周波回路基板の第1と第2の接地 導体で挟まれた内層を高周波的に遮蔽された2以上の領 域に区切ることにより、多層誘電体基板内層に励振され る不要伝搬モードが自由に伝搬できず、上記区切られた 領域の高周波回路間の不要結合による高周波特性の劣化 を抑えることが可能な多層高周波回路基板を得ることが できる。

【0075】また、請求項3に係わる発明によれば、高 周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続する接 続部分を全て多層高周波回路基板の外表面上に配置し、 多層高周波回路基板の外周側面の全周にわたって第1と 第2の接地導体の間を接地導体膜によって短絡すること により、高周波信号の上記接続部における反射特性が良 好で、かつ上記接続部のある基板端面を介して基板内層 に不要伝搬モードが励振されず、また他の内層バイアス パターンとの間で不要結合を生ぜず、高周波特性の劣化 を抑えることが可能な多層高周波回路基板を得ることが

【0076】また、請求項4に係わる発明によれば、高 周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続する接 続部分を全て多層高周波回路基板の外表面上に配置し、 多層高周波回路基板の外周側面のうちマイクロストリッ プ線路パターンを外部回路と接続する外周側面では第1

と第2の接地導体の間を接地導体膜によって短絡し、そ の他の外周側面では髙周波信号の最高使用周波数におけ る伝搬波長の1/2以下の間隔でほぼ等間隔に配置した 接地用半割りスルーホール列によって第1と第2の接地 導体を短絡することにより、高周波信号の上記接続部に おける反射特性が良好で、かつ上記接続部のある基板端 面を介して基板内層に不要伝搬モードの発生を少なくで き、また他の内層バイアスパターンとの間で不要結合を 生ぜず、高周波特性の劣化を抑えることが可能な多層高 10 周波回路基板を得ることができる。

【0077】また、請求項5に係わる発明によれば、請 求項3または請求項4に係わる発明の効果に加えて、マ イクロストリップ線路パターンを多層高周波回路基板の 外部回路と接続する接続部において、マイクロストリッ プ線路パターンの両側近傍にコプレーナ接地導体パター ンを配置することにより、多層高周波回路基板と外部回 路との間でグラウンドを最短距離で接続でき、反射特性 の良好な多層高周波回路基板を得ることができる。

【0078】また、請求項6に係わる発明によれば、多 要伝搬モードに変換されて、基板上の高周波回路との不 20 層高周波回路基板の第1層から所要の中間層の誘電体基 板まで貫通した半導体素子を実装するためのキャビティ とそのキャビティの底面全域に接地導体パターンを設 け、上記キャビティの内周側面の第1の接地導体とキャ ビティ底面の接地導体パターンとの間を全内周にわたっ て接続する接地導体膜を設けたことにより、上記キャビ ティに実装する半導体素子と多層高周波回路基板の高周 波回路を接続する接続部における反射特性が良好で、か つ接続部における不要伝搬モードの発生を少なくできる 多層高周波回路基板を得ることができる。

> 【0079】また、請求項7に係わる発明によれば、多 .30 層高周波回路基板の第1層から最下層の誘電体基板まで 貫通した半導体素子を実装するためのキャビティを設 け、上記キャビティの内周側面の第1と第2の接地導体 の間を全内周にわたって接続する接地導体膜を設けたこ とにより、上記キャビティに実装する半導体素子と多層 高周波回路基板の高周波回路を接続する接続部における 反射特性が良好で、かつ接続部における不要伝搬モード の発生を少なくできる多層高周波回路基板を得ることが できる。

> 【0080】また、請求項8に係わる発明によれば、高 周波信号を多層高周波回路基板の外部回路と接続するた め、マイクロストリップ線路パターンを基板端部まで延 ばした接続部分の、裏面の上記マイクロストリップ線路 のグラウンドを構成する第1の接地導体端部を上記基板 端部より内側に配置し、上記第1の接地導体端部に沿っ て第1と第2の接地導体の間を短絡する複数の接地用ス ルーホールを、高周波信号の最高使用周波数における伝 搬波長の1/2以下の間隔で列状とし1列または複数列 配置したことにより、上記スルーホール列と基板端部の 50 間において上記第1の接地導体が存在しないため、反射

特性が良好で、基板内層への不要伝搬モードの発生量が 少ない接続部をもち、また基板外周側面に接地導体膜を 形成しないため製造が容易な多層高周波回路基板を得る ことができる。また第1の接地導体端部に沿って第1と 第2の接地導体の間を短絡する接地用スルーホール列を

【0081】また、請求項9に係わる発明によれば、請 求項8に係わる発明の効果に加えて、マイクロストリッ するため基板端部まで延ばした接続部分を、他のマイク ロストリップ線路パターンより幅の広いパターンとした ことにより、マイクロストリップ線路の接続部分の特性 インピーダンスを補正して、上記接続部分の反射特性が 良好な多層高周波回路基板を得ることができる。

複数列配置する場合基板内層への不要伝搬モードの発生

量をさらに低減させることができる。

【0082】また、請求項10に係わる発明によれば、 請求項8に係わる発明の効果に加えて、マイクロストリ ップ線路パターンを多層高周波回路基板の外部回路と接 続するため基板端部まで延ばした接続部分の両側近傍 に、第1の接地導体と接地用スルーホールによって短絡 するコプレーナ接地導体パターンを設けたことにより、 外部回路側も同様構造として接続するときグラウンド電 流経路が短くなり、上記接続部分の反射特性が良好な多 層高周波回路基板を得ることができる。

【0083】また、請求項11に係わる発明によれば、 多層高周波回路基板の第1層から所要の中間層または最 下層の誘電体基板まで貫通した半導体素子を実装するた めのキャビティを有し、上記第1層の誘電体基板の上面 に、高周波的に遮蔽手段を有する枠状の誘電体基板と、 その上に被せる導体の蓋とを密着させて構成する空間を 30 設けて、上記キャビディに実装する半導体素子を保護し 高周波的に遮蔽する気密パッケージとし、上記気密パッ ケージの内部に上記導体の蓋と上記第1の接地導体との 電気的な短絡手段を設けることにより、上記気密パッケ ージにおける導波管モードの共振周波数を高めて、より 高い周波数で使用可能な多層高周波回路基板を得ること ができる。

【0084】また、請求項12に係わる発明によれば、 請求項11に係わる発明の効果に加えて、気密パッケー ジの内部に導体の蓋と第1の接地導体との電気的な短絡 40 手段として、第1層の誘電体基板上に上記第1の接地導 体と接地用スルーホールで接続された接地導体パターン を配置し、上記導体の蓋と上記接地導体パターンとの間 に壁状の導体ブロック、もしくは内部に上記第1の接地 導体と接続する接地用スルーホールを有する壁状の誘電 体ブロックを設けたことにより、上記気密パッケージ内 を複数の領域に分割でき、夫々の領域の導波管モードの 共振周波数が高くなるだけでなく、夫々の領域に存在す る高周波回路間の不要結合を抑圧することが可能な多層 高周波回路基板を得ることができる。

28

【0085】また、請求項13に係わる発明によれば、 請求項12に係わる発明の効果に加えて、気密パッケー ジを構成する導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な 短絡手段として設けた壁状の導体ブロック、もしくは内 部に接地用スルーホールを有する壁状の誘電体ブロック との間に、導電性を有するとともに圧力によって変形す るシートを設けたことにより、気密パッケージの寸法と 壁状の導体ブロック、もしくは内部に接地用スルーホー ルを有する壁状の誘電体ブロックの寸法に製造誤差を伴 プ線路パターンを多層高周波回路基板の外部回路と接続 10 っても、蓋とブロックの間の電気的な接続を確実にでき る多層高周波回路基板を得ることができる。

> 【0086】また、請求項14に係わる発明によれば、 請求項12に係わる発明の効果に加えて、気密パッケー ジを構成する導体の蓋と、第1の接地導体との電気的な 短絡手段として設けた壁状の導体ブロック、もしくは内 部に接地用スルーホールを有する壁状の誘電体ブロック とを電気的に接続する半田または導電性接着剤を挿入す る穴を上記導体の蓋に設けたことにより、導体の蓋を高 周波的に遮蔽手段を有する枠状の誘電体基板に取り付け た後に、上記穴から半田または導電性接着剤を挿入する か溶接を行い壁状のブロックと蓋の電気的接触を保つた め、蓋と上記高周波的に遮蔽手段を有する枠状の誘電体 基板の間、及び蓋と壁状のブロックの間それぞれで、電 気的な接続を確実に行うことが可能な多層高周波回路基 板を得ることができる。

> 【0087】また、請求項15に係わる発明によれば、 請求項11に係わる発明の気密パッケージの内部に導体 の蓋と第1の接地導体との電気的な短絡手段として、第 1層の誘電体基板上に上記第1の接地導体と接地用スル ーホールで接続された接地導体パターンを配置し、上記 導体の蓋と上記接地導体パターンとの間にバネ状の導体 を設けたことにより、蓋と接地導体パターンの間の電気 的接続を容易かつ確実に行うことが可能な多層高周波回 路基板を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態1を示す多層高周波回 路基板に半導体素子を実装した外観図である。

この発明の実施の形態1を示す多層高周波回 【図2】 路基板の上面パターン図である。

図2の多層高周波回路基板のAA´断面図で 【図3】 ある。

多層高周波回路基板内層を伝搬する不要伝搬 【図4】 モードを説明する模式図である。

【図5】 この発明の実施の形態2を示す多層高周波回 路基板の上面パターン図である。

図5の多層高周波回路基板のBB´断面図で 【図6】 ある。

この発明の実施の形態3を示す多層高周波回 【図7】 路基板の上面パターン図である。

【図8】 この発明の実施の形態4を示す多層高周波回 50

路基板の斜視図である。

【図9】 従来の多層高周波回路基板の接続部の高周波 信号接地電流の流れを説明する模式図である。

【図10】 この発明の実施の形態4を示す多層高周波回路基板の接続部の高周波信号接地電流の流れを説明する模式図である。

【図11】 この発明の実施の形態5を示す多層高周波回路基板の斜視図である。

【図12】 この発明の実施の形態6を示す多層高周波 回路基板の斜視図である。

【図13】 図12の多層高周波回路基板端部の基板断面図である。

【図14】 図12の多層高周波回路基板接続部の細部構造を説明する図である。

【図15】 この発明の実施の形態7を示す多層高周波回路基板の斜視図である。

【図16】 図15の多層高周波回路基板に半導体素子 を実装した場合の基板断面図である。

【図17】 この発明の実施の形態8を示す多層高周波 回路基板の斜視図である。

【図18】 図17の多層高周波回路基板に半導体素子を実装した場合の基板断面図である。

【図19】 この発明の実施の形態9を示す多層高周波 回路基板端部の上面パターン図である。

【図20】 図19の多層高周波回路基板端部の基板断面図である。

【図21】 この発明の実施の形態10を示す多層高周波回路基板端部の上面パターン図である。

【図22】 この発明の実施の形態11を示す多層高周波回路基板端部の上面パターン図である。

【図23】 図22の多層高周波回路基板端部の基板断面図である。

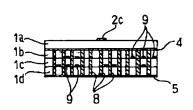
【図24】 この発明の実施の形態12を示す多層高周波回路基板端部の上面パターン図である。

【図25】 図24の多層高周波回路基板端部の基板断面図である。

【図26】 この発明の実施の形態13を示す多層高周波回路基板の斜視分解図である。

【図27】 図26の多層高周波回路基板の基板断面図である。

[図6]



30 【図28】 この発明の実施の形態13の効果を説明する模式図である。

【図29】 この発明の実施の形態14を示す多層高周波回路基板の斜視分解図である。

【図30】 図29の多層高周波回路基板の基板断面図である。

【図31】 この発明の実施の形態15を示す多層高周波回路基板の基板断面図である。

【図32】 この発明の実施の形態16を示す多層高周 10 波回路基板の基板断面図である。

【図33】 この発明の実施の形態17を示す多層高周波回路基板の基板断面図である。

【図34】 従来の多層高周波回路基板を示す斜視図である。

【図35】 従来の多層高周波回路基板における不要伝搬モードについて説明する模式図である。

【図36】 従来の多層高周波回路基板における不要伝搬モードについて説明する模式図である。

【符号の説明】

20 1 a ~ 1 d 誘電体基板、2 a ~ 2 c マイクロストリップ線路パターン、3 a ~ 3 h バイアスパターン、

4, 4 a ~ 4 d 接地導体、5, 5 a ~ 5 c 接地導体、

6 バイアス接続用スルーホール、7 接地導体の穴、

8,8 a~8 c 接地用スルーホール、9,9 a,9 b

内層バイアスパターン、10 接地導体膜、11, 1 1a, 11b キャビティ、12 接地用半割スルーホ ール、13 コプレーナ接地導体パターン、14 接地 用スルーホール、15 ボンディングワイヤ、16 グ

ラウンド電流、17 接地導体パターン、18 接地導 30 体膜、19 幅広マイクロストリップ線路パターン、2

0 シールリング、21接地導体、22 接地ピン、23 蓋、24 接地導体パターン、25 接地用スルーホール、26 接地用スルーホール、27 導体壁、2

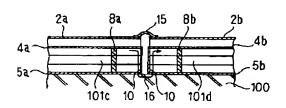
8 導体ブロック、29 導電性ラバーシート、30 半田付け用の穴、31 半田、32 金属スプリングコ

イル、35 オープンスタブパターン、36 不要伝搬 モードの電界、37 不要伝搬モードの伝搬方向、38

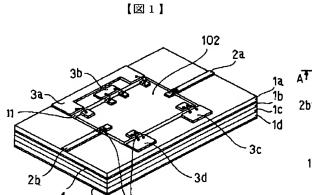
高周波信号、39 不要伝搬モード、100 キャリア、101a~101d 多層高周波回路基板、102

40 半導体素子 (MMICなど)。

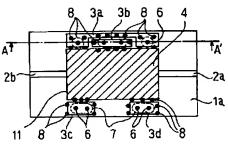
[図10]



101c ,101d: 为盲高周波回路基板



【図2】



6: バイアス接続用スルーホール

7:接地導体の穴

8:接地用スルーホール

1a~1d: 誘電体基板

2a,2b:マイクロストリップ 練路パターン

31~3d:バイアスパターン

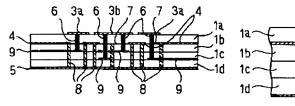
15

4,5: 接地導体 11: キャビティ

15: ボンディングワイヤ 102: 半導体景子 (MMIC)

【図3】

【図4】



9a

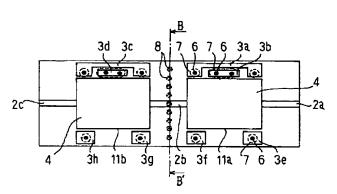
9:内層バイアスパターン

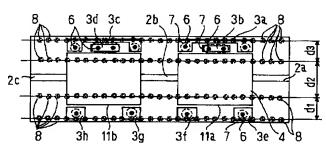
9a,9b:内層バイアスパターン 36: 不要伝検モードの電界

37: 不要伝撒モードの伝搬方向

【図5】

【図7】

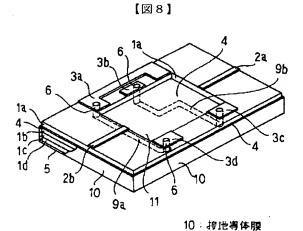


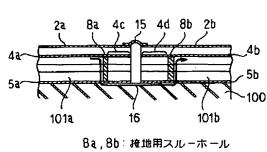


2c:マイクロストリップ線路パターン

3e ~ 3h: バイアスパターン

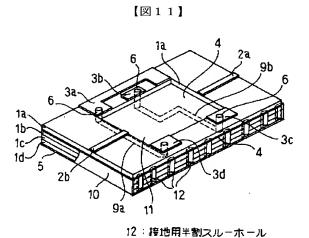
11a,11b:キャビティ

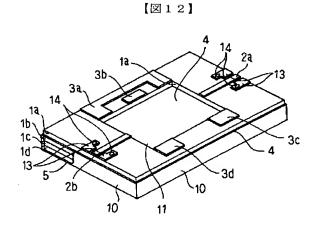




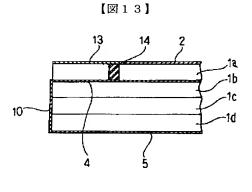
【図9】

15: ボンディングワイヤ 16: グラウンド電流 100: キャリア 101a,101b: 多層高周波回路基板

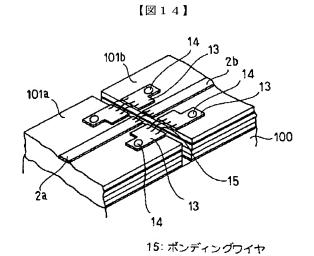


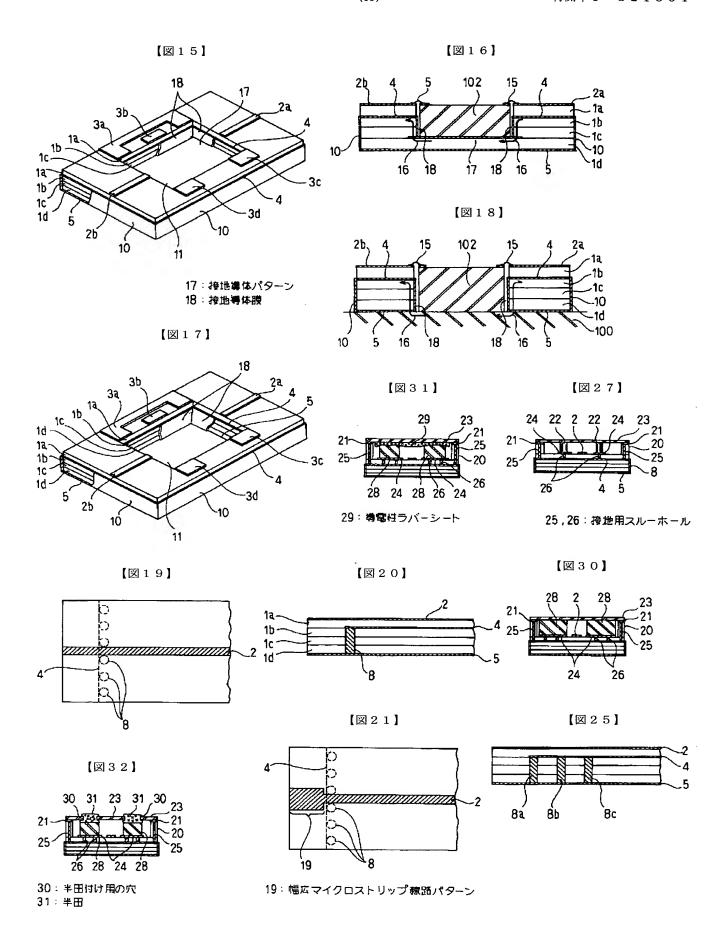


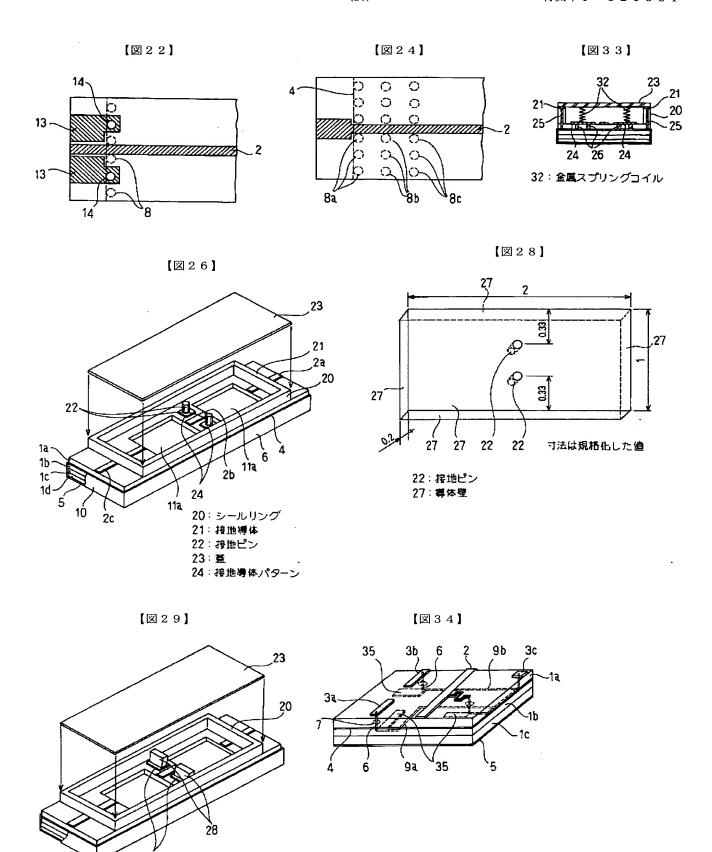
13: コプレーナ接地等体パターン 14:接地用スルーホール



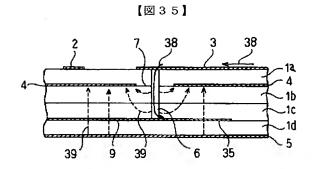
【図23】

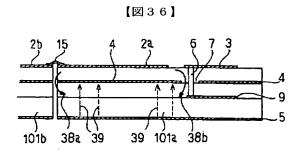






28: 導体プロック





フロントページの続き

(72)発明者 竹内 紀雄

東京都千代田区丸の内二丁目 2番 3 号 三 菱電機株式会社内